

ファイバーレーザー発売開始！アルミやステンレス自由切断・パイプも切断できる IPG1KW

RSD-SUNMAX-FL3015CNR IPG1KW

サンマックスレーザー

鉄、ステンレス 自由切断

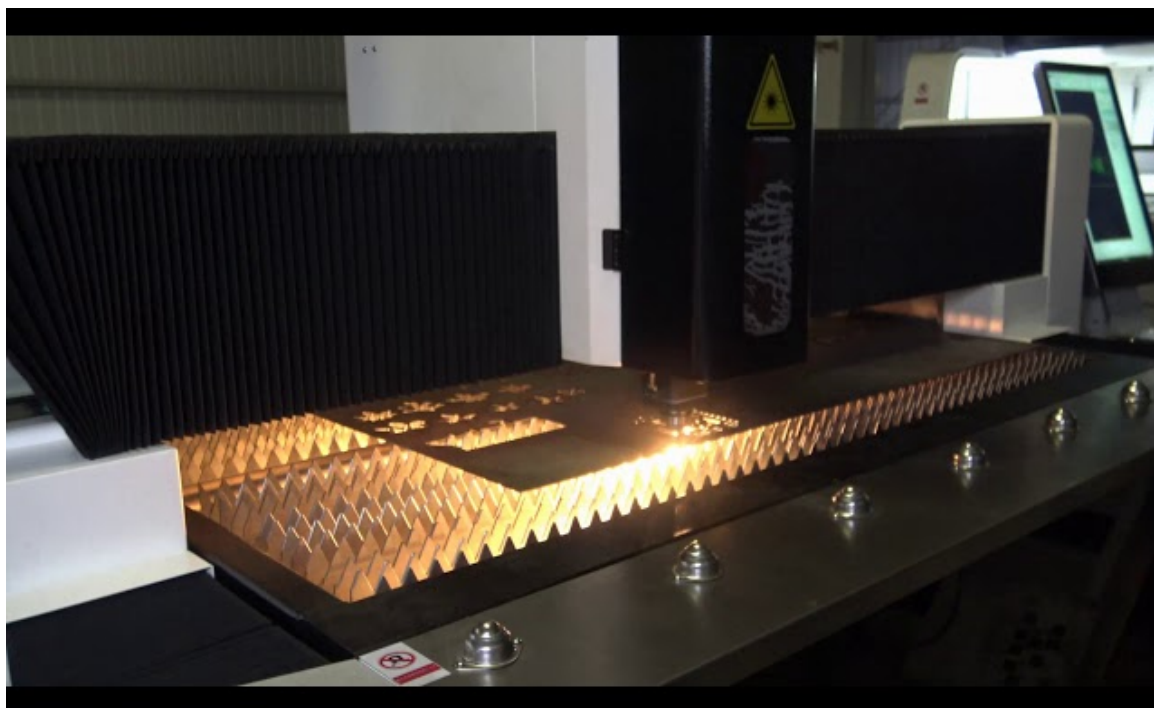
ファイバーレーザー発売開始！アルミやステンレス自由切断・パイプも切断できる RSD-SUNMAX-FL3015CNR

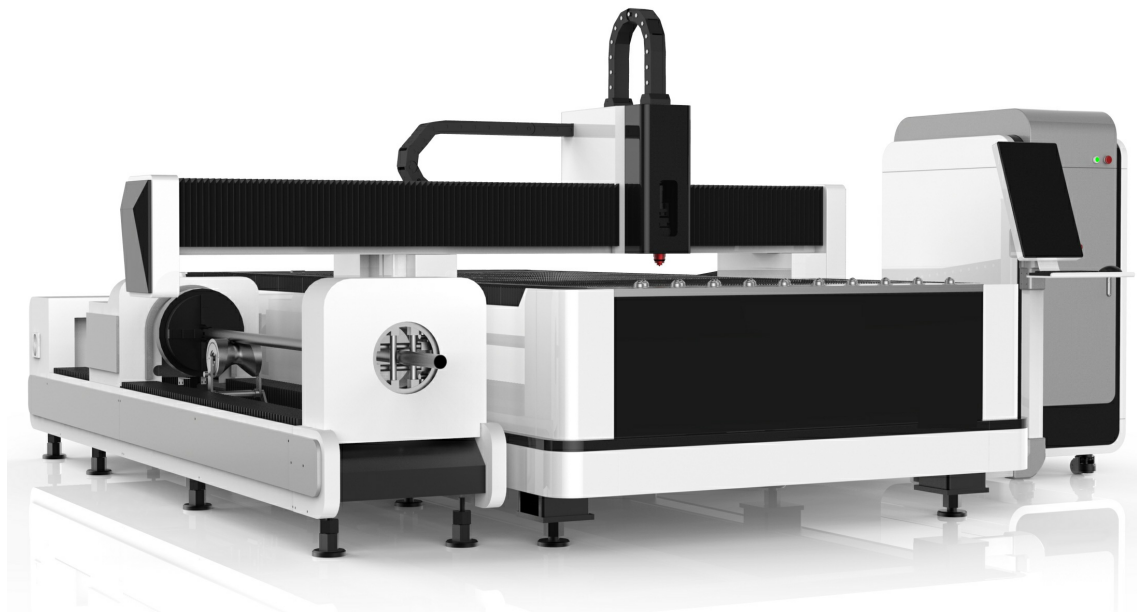
レーザー加工機の製造・システム開発・販売・修理業務及び、印章彫刻機関連用品卸売などを行う、株式会社リンシュンドウ（サンマックスレーザー）（本社：岐阜県岐阜市、代表取締役 林 栄二）は、ステンレス板・アルミ板・パイプの切断を行える「RSD-SUNMAX-FL3015CNR」の発売を開始いたしました。

FL3015CRはステンレス板だけでなくアルミ板や丸角パイプも切断できます。スペースを節約でき、効率の良い生産性が期待できます。

RSD サンマックスレーザー URL : <https://www.laser-machine.com/>

サンプル加工動画 <https://youtu.be/RbnAQQ38z5I>





低コスト、高効率、メンテナンスフリー、ファイバーレーザー FL3015CNR

RSD-SUNMAX-FL3015CNRは、ステンレス板やアルミ板、パイプの切断加工に優れたファイバーレーザー加工機です。2つの加工機能を一台に備え省スペースを実現。ファイバーレーザー発振器によるスピーディーな金属加工が可能なため、コストパフォーマンスに優れています。

選べるレーザー出力

目的に応じて500w～8000wのレーザー出力発振器をお選びいただけます。Raycus社製またはIPG社製。

円柱パイプ・角柱パイプともに加工が可能。

最大加工径 円柱パイプ：φ150mm 角柱パイプ：150mm角

専用制御ソフトウェア搭載

SUNMAX-FLシリーズ専用制御ソフトウェア「CypOne J」（平板専用）を採用。レイヤー機能により多彩な加工設定を可能にしています。また、回転加工専用ソフトウェア、「TubePro」「TebesT-Lite」をご用意しています。

ファイバーレーザーコントローラーBCS100搭載

独自のイーサネット通信（TCP / IPプロトコル）インターフェイスを備えており、高さの自動トラッキング、セグメントピアス、プログレッシブピアス、エッジシーク、飛び越し、リフトアップの高さの任意設定など、CypOne Jで多くの機能を簡単に実現できます。日本語の取扱説明書もサンマックスレーザーのホームページよりダウンロードできます。（ユーザー限定パスワードが必要です）

自動水冷機付帯

焦点レンズ等、レーザーヘッドを冷却します。

大流量、低騒音のステンレス製循環ポンプを使用し、タンク、パイプも錆びない素材を使用して、安定した水圧、長寿命を実現した自動水冷機です。

加工サンプル



自動水冷機



コントローラー マニュアル画面

User Manual_CypOne_1.7.0.pdf (印刷) - Adobe Acrobat Reader DC

ファイル 編集 表示(V) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

ホーム ツール User Manual_CypOne_ x

① サインイン

18 / 493 100%

しおり

- 第1章 CypOne 日本語版について
- 第2章 CypOne の操作説明
 - 2-1 起動と終了
 - 2-2 数値入力
 - 2-3 デザイン画面の主な操作
 - 2-3-1 デザイン画面表示の拡大縮小
 - 2-3-2 オブジェクト
 - 2-3-3 オブジェクトの選択
 - 2-3-4 マウスドラッグによるオブジェクトの選択
 - 2-3-5 右クリックメニュー
 - 2-4 デザイン画面の表示
 - 2-5 原点・位置
 - 2-6 オブジェクトの「外型」と「内型」
 - 2-7 閉じたパスと開いていないパス
- 第3章 CypOne の機能説明
- 第4章 レイヤー
- 第5章 リモコン端末
- 第6章 レーザー加工の起動と終了
- 第7章 加工手順
- 第8章 加工設定

2-3-2 オブジェクト

オブジェクトとは、1つの連続線(直線、曲線)で構成されたデザインを言います。加工のデザインデータは、複数(またはひとつ)のオブジェクトの集合です。

下図のようなデザインデータの場合、7つのオブジェクトで構成されています。

また、複数のオブジェクトを「グループ化」した場合、それは一つのオブジェクトとなります。グループ化したオブジェクトは、複数の直線、曲線で構成されます。

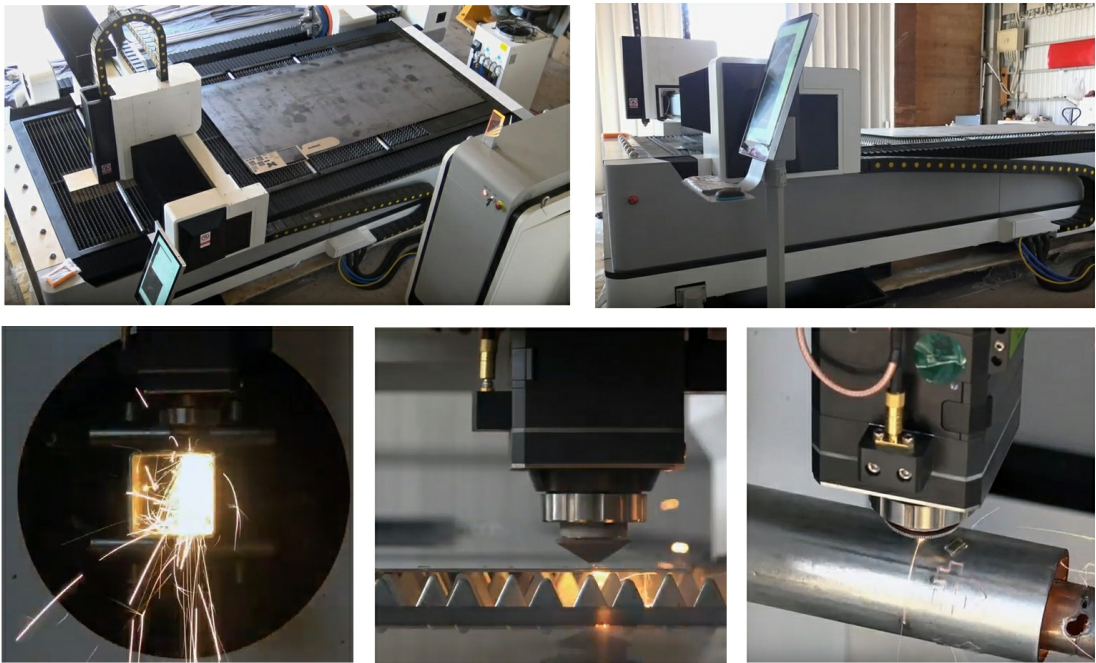
たとえば、「A」は二つのオブジェクトで構成されますが、グループ化することにより、「A」という文字とし、ひとつのオブジェクトになります。

RSD-SUNMAX-FL3015CNR仕様詳細

RSD-SUNMAX-FL3015CNR 仕様詳細	
型式	RSD-SUNMAX-FL3015CNR
外寸 [mm]	4600 X 2450 X 1700
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A 三相 200V → 三相 220V 変換用トランス(付属)を使用します。
消費電力 [KW] (IPG 1000W レーザーユニット搭載機)	待機時 : 0.2 加工時(平板) : 2.9 回転加工時 : 2.8
力率 [%] (IPG 1000W レーザーユニット搭載機)	待機時 : 66 加工時(平板) : 96 回転加工時 : 97
重量	4500kg
レーザー形式	ファイバーレーザー (IPG または Raycus 社製発振器)
レーザー出力 (Raycus 社製)	500 / 750 / 1000 / 1500 / 2000 W
レーザー出力 (IPG 社製)	1000/2000/3000/4000/6000/8000(オプション)W
加工エリア [mm]	3000 X 1500
最高速度 [m/min]	120
最大加速度 [G]	1.5
位置決め精度[mm]	±0.02
回転加工機の最大加工素材径[mm]	Φ150 □150
回転加工機の爪とレーザーヘッドの位置[mm]	https://www.laser-machine.com/FL/img/r3015cnr3.jpg 参照。
回転加工機可動距離[mm]	3000
インポート対応ファイルフォーマット	平板加工 : DXF, PLT, AI, Gerber, NC 回転加工 : IGES, DXF
制御用ソフトウェア	CypCut (平板加工) TubePro(回転加工) TebesT-Lite(回転加工)
デュアルラックギア	ドイツ YYC
スピード減速機	フランス Motovario
モーター (X)	日本 Yaskawa 850w
モーター (Y)	日本 Yaskawa 1800w*2
モーター (Z)	日本 Panasonic 400
エレクトリックコンネクト	日本 SMC
価格(税別)	納期・本体価格・仕様は https://www.laser-machine.com/ よりお問い合わせ下さい。 ※ 設置場所によって送料費が異なりますので、設置住所を明記してください。

機体外観・加工時画像

機体外観・加工時画像



【会社概要】
会社名：株式会社リンシュンドウ

代表取締役：林 栄二

設立：平成3年10月

本社：岐阜県岐阜市長良東 2 丁目 37 番地

資本金：1,000 万円

事業内容：レーザー加工機 / 印材 / ゴム印の製造販売

URL <https://www.laser-machine.com/>

【各種レーザー加工機に関するお問い合わせ先】

サンマックスレーザー：担当 田中

E-mail webmaster@laser-machine.com

お問い合わせURL <https://www.laser-machine.com/contact.shtml>

当プレスリリースURL

<https://prtimes.jp/main/html/rd/p/0000000006.000025668.html>

サンマックスレーザーのプレスリリース一覧

https://prtimes.jp/main/html/searchrlp/company_id/25668